

MADE IN ITALY



Compressori rotativi a vite a iniezione d'olio
con trasmissione a cinghia

2,2-75 kW



COMPRESSORI ROTATIVI A VITE DA 2,2 A 75 KW: UNA GAMMA COMPLETA E MODULARE.

I nostri compressori rotativi a vite rappresentano la risposta alle necessità della grande industria e delle piccole e medie imprese, dove l'aria compressa è una delle principali fonti di energia.

ELEVATO RISPARMIO ENERGETICO

La scelta di componenti di alta qualità, combinati con i motori IE3 "Premium Efficiency" e con i nostri gruppi vite ad alte prestazioni, assicura consumi ridotti, un considerevole risparmio di energia e prestazioni eccezionali in termini di efficienza. Inoltre, i motori IE3 riducono le emissioni di CO₂: un contributo importante alla salvaguardia dell'ambiente.

★ Elevate prestazioni

Lo speciale design del profilo della vite, assicura elevate prestazioni in termini di produzione d'aria compressa, uno dei punti chiave dell'ingegneria di progetto SHAMAL, interamente Made in Italy.

★ Elevata affidabilità

L'attento controllo qualità e l'utilizzo di componenti da produttori leader a livello mondiale, garantiscono una lunga vita operativa e lunghi intervalli di manutenzione.



★ Bassi livelli di rumorosità

I compressori GHIBLI e STORM sono estremamente silenziosi: l'uso di efficienti materiali insonorizzanti li rende idonei all'installazione anche in prossimità della postazione di lavoro.

★ 2 anni di Garanzia

I nostri gruppi vite, gli inverter e i controller sono coperti da una garanzia di 2 anni.



2,2 - 5.5 kW

7,5-15 kW

18,5-22 kW

30-37 kW

45-55 kW

75 kW

Potenza in KW	Modello	Allestimento a terra	Allestimento a terra + essiccatore (ES)	Allestimento su serbatoio	Allestimento su serbatoio + essiccatore (ES)	Velocità fissa	Velocità variabile (VS)	pagg. catalogo
2,2 - 3 - 4	Ghibli SE 2.2-3.0-4.0 (2.2 anche Monofase)	•	-	200 ℓ	200 ℓ	•	-	6 - 7
4	Ghibli 4.0	•	-	200 ℓ	200 ℓ	•	-	8 - 9
5,5	Ghibli 5.5	•	-	270 - 500 ℓ	270 - 500 ℓ	•	-	8 - 9
7,5 - 11 - 15	Storm 8-11-15	•	-	270 - 500 ℓ	270 - 500 ℓ	•	-	10 - 11
11	Storm 11 VS	•	•	-	-	-	•	12 - 13
15	Storm 16	•	-	500 ℓ	500 ℓ	•	-	12 - 13
18,5 - 22	Storm 18.5-22	•	•	-	-	•	solo 22	14 - 15
30 - 37	Storm 31-38	•	•	-	-	•	solo 38	16 - 18
45 - 55	Storm 45-55	•	-	-	-	•	-	16 - 18
55	Storm 56	•	-	-	-	•	•	16 - 18
75	Storm 75	•	-	-	-	•	•	16 - 18



• SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO EFFICIENTE

Il sistema di raffreddamento è tra i più innovativi del settore: la ventola centrifuga, azionata tramite controllo termostatico, mantiene la temperatura dell'intero compressore entro una tolleranza specifica e ad un livello costante, evitando picchi di temperatura che possono essere nocivi per il corretto funzionamento del compressore. L'azione della ventola, combinata all'efficienza del radiatore sovradimensionato, garantisce il funzionamento della macchina anche in presenza di condizioni climatiche critiche. Le ventole "silenziose", la ventilazione a labirinto appositamente studiata, e l'uso di materiali insonorizzanti di alta qualità, garantiscono un livello acustico tra i più bassi del mercato.

• TRASMISSIONE AFFIDABILE

La trasmissione a cinghia Poly-V garantisce perdite di potenza significativamente inferiori ed una durata fino a tre volte superiore rispetto alle cinghie della gamma standard di tipo "V" montate su altri compressori presenti sul mercato. Il tensionamento della cinghia avviene tramite un tenditore a slitta.

• FILTRI SPIN-ON

Il filtro dell'olio e il filtro separatore, entrambi di tipo spin-on, assicurano massima efficienza e facilità di manutenzione.

COMPRESSORI ROTATIVI A VITE STORM VS: PROGETTATI PER L'USO INDUSTRIALE E PER IL MASSIMO RISPARMIO ENERGETICO.

I nostri compressori rotativi a vite sono progettati per il funzionamento continuo anche in condizioni di utilizzo gravose, con particolare attenzione ai consumi energetici, ai bassi costi di esercizio e manutenzione, alla facilità di installazione e utilizzo.

CONTROLLORI ELETTRONICI EVOLUTI PER IL MONITORAGGIO OTTIMALE DI TUTTE LE FUNZIONALITÀ DELLA MACCHINA

I controllori elettronici installati sui nostri compressori a vite sono stati appositamente progettati per garantire monitoraggio e regolazione ottimali, consentendo flessibilità e completa programmazione, per assicurare la massima efficienza e sicurezza.



ETMII

Controller con display multifunzione, e menu di tipo alfanumerico. Nella schermata principale sono visualizzati:

- pressione operativa;
- temperatura dell'olio;
- ore di lavoro complessive;
- ore di lavoro a carico;
- led stato compressore (stand-by, vuoto, carico);

L'ETMII ha inoltre le seguenti funzioni:

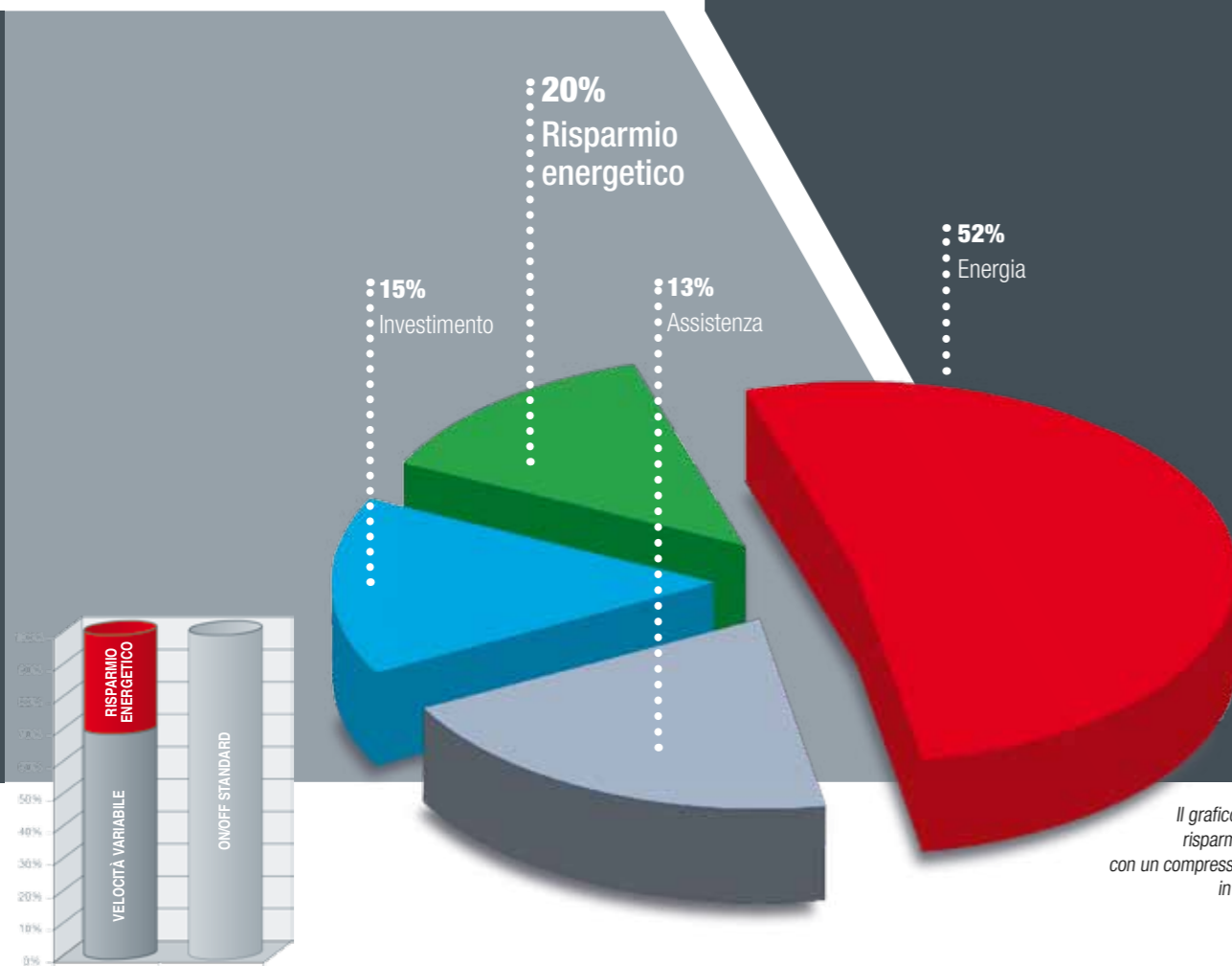
- quattro timer di manutenzione (cartuccia aria, olio, filtro dell'olio, filtro separatore);
- riavvio automatico dopo interruzione dell'alimentazione;
- temperatura della ventola di raffreddamento impostabile;
- avvio remoto del compressore impostabile;
- relè di sequenza fasi integrato.



ETIV

Controller con display grafico LCD multifunzione e multilingua retroilluminato, con menu a tendina. I principali dati visualizzati sono:

- pressione operativa (pressione di carico e vuoto);
- temperatura dell'olio;
- stato del compressore (stand-by, vuoto, carico);
- stato della ventola (on);
- data e ora;
- ore rimanenti prima della manutenzione;
- ore di lavoro complessive;
- ore di lavoro a carico;
- percentuale d'uso dell'inverter (solo modelli VS).



VELOCITÀ VARIABILE CON INVERTER

La riduzione del consumo di energia e la salvaguardia dell'ambiente rappresenta oggi una delle maggiori sfide a livello globale. I compressori STORM, nella fascia di potenza di 11, 22, 37, 55 e 75 kW, sono disponibili anche nella versione a velocità variabile (VS), in grado di garantire alte prestazioni e soluzioni efficienti sotto il profilo energetico.

Il convertitore di frequenza è in grado di regolare dinamicamente frequenza, tensione e valori di corrente forniti al motore, eliminando costantemente le inutili perdite di potenza, modulando di conseguenza la produzione dell'aria compressa effettivamente richiesta.

I vantaggi dell'utilizzo degli STORM VS con inverter sono notevoli:

- regolazione continua della produzione di aria compressa, attraverso la variazione di velocità del motore elettrico, dal 100% e fino al 40% della velocità massima;
- produzione di aria compressa costantemente proporzionale alla richiesta dell'impianto;
- controllo della pressione all'interno dell'impianto, in un range compreso tra 6 e 10 bar, in funzione della scelta del modello di compressore.



SMS DEVICE Service Management System

SMS è l'innovativo device per il controllo in remoto e la manutenzione predittiva di compressori a vite dotati di controllore ETIV.

Il dispositivo invia automaticamente un'e-mail (fino a 3 indirizzi da definire in fase di configurazione) in caso di allarmi e secondo soglie prestabilite (ogni ora, ogni giorno, ogni settimana): tale funzionalità permette di programmare gli intervalli di manutenzione ordinaria e il tempestivo intervento in caso di manutenzione straordinaria del compressore a cui è collegato.

Inoltre, tramite una pagina web, è possibile il completo controllo remoto da qualunque dispositivo (tablet, smartphone, pc, notebook, ecc.), purché connesso alla stessa rete Internet a cui è collegato l'SMS device.

Manutenzione predittiva e mirata:

- auto e-mail in caso di allarmi,
- auto e-mail ogni ora / giorno / settimana.

Controllo remoto del compressore:

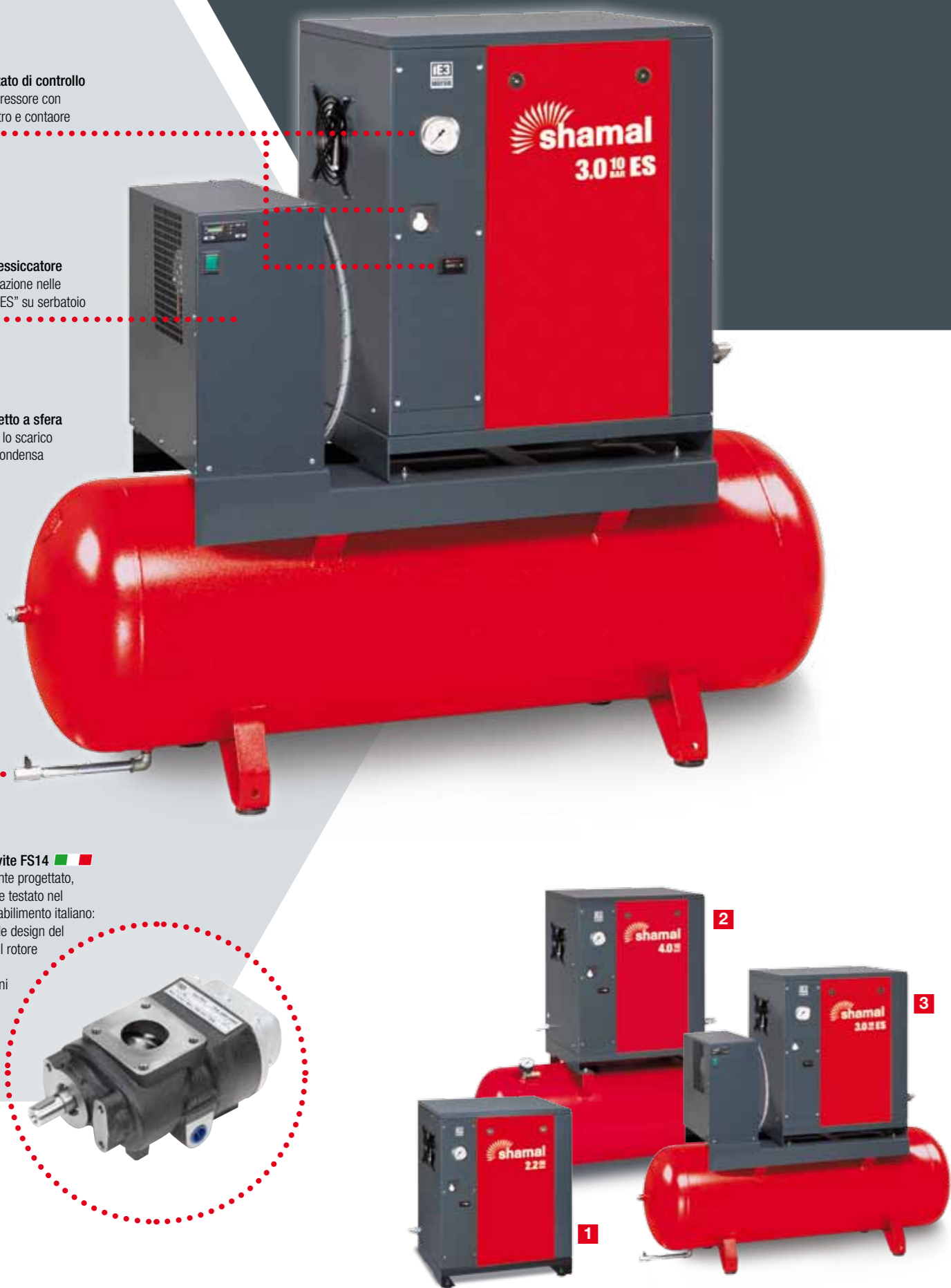
- accesso ai vari livelli di menu (utente, service),
- controllo status on-line del compressore,
- controllo on/off,
- nessun software da installare.

Pressostato di controllo del compressore con manometro e contaore

Modulo essiccatore a refrigerazione nelle versioni "ES" su serbatoio

Rubinetto a sfera facilita lo scarico della condensa

Gruppo vite FS14
Interamente progettato, prodotto e testato nel nostro stabilimento italiano: lo speciale design del profilo del rotore assicura prestazioni elevate.



★ Semplicità di utilizzo

Controllo di tipo elettromeccanico ON/OFF, di facile utilizzo.

★ Manutenzione facilitata

Gli organi meccanici interni sono facilmente accessibili, per una rapida e facile manutenzione ordinaria.

★ Grande silenziosità

La ventola centrifuga, azionata tramite controllo termostatico, assicura il corretto raffreddamento, mantenendo bassa la rumorosità della macchina.

★ Relè di sequenza fasi

Controlla il corretto senso di rotazione del gruppo vite al primo avviamento.



Modello	Codice	Serbatoio ℓ	Potenza		Aria resa			Pressione max.		Liv. sonoro dB(A)	Connessione G	Peso		Dimensioni L x P x A (cm)
			kW	HP	L/min.	m ³ /h	c.f.m.	bar	p.s.i.			kg	Lbs	

GHIBLI SE 2.2-3.0-4.0 elettromeccanico

1 A terra

GHIBLI SE 2.2-10 M*	V51JT60SHA572	-	2.2 M	3	240	14.4	8.5	10	145	58	1/2"	87	192	58 x 48 x 76
GHIBLI SE 2.2-08	V51JU72SHA572	-	2.2	3	325	19.5	11.5	8	116	58	1/2"	87	192	58 x 48 x 76
GHIBLI SE 2.2-10	V51JT72SHA572	-	2.2	3	290	17.4	10.2	10	145	58	1/2"	87	192	58 x 48 x 76
GHIBLI SE 3.0-08	V51JS72SHA572	-	3	4	430	25.8	15.2	8	116	59	1/2"	92	203	58 x 48 x 76
GHIBLI SE 3.0-10	V51JQ72SHA572	-	3	4	385	23.1	13.6	10	145	59	1/2"	92	203	58 x 48 x 76
GHIBLI SE 4.0-08	V51JR72SHA572	-	4	5.5	580	34.8	20.5	8	116	60	1/2"	93	205	58 x 48 x 76
GHIBLI SE 4.0-10	V51JP72SHA572	-	4	5.5	485	29.1	17.1	10	145	60	1/2"	93	205	58 x 48 x 76

2 Su serbatoio

GHIBLI SE 2.2-10-200 M*	V77JT60SHA572	200	2.2 M	3	240	14.4	8.5	10	145	58	1/2"	144	318	144 x 51 x 128
GHIBLI SE 2.2-08-200	V77JU72SHA572	200	2.2	3	325	19.5	11.5	8	116	58	1/2"	144	318	144 x 51 x 128
GHIBLI SE 2.2-10-200	V77JT72SHA572	200	2.2	3	290	17.4	10.2	10	145	58	1/2"	144	318	144 x 51 x 128
GHIBLI SE 3.0-08-200	V77JS72SHA572	200	3	4	430	25.8	15.2	8	116	59	1/2"	149	329	144 x 51 x 128
GHIBLI SE 3.0-10-200	V77JQ72SHA572	200	3	4	385	23.1	13.6	10	145	59	1/2"	149	329	144 x 51 x 128
GHIBLI SE 4.0-08-200	V77JR72SHA572	200	4	5.5	580	34.8	20.5	8	116	60	1/2"	150	331	144 x 51 x 128
GHIBLI SE 4.0-10-200	V77JP72SHA572	200	4	5.5	485	29.1	17.1	10	145	60	1/2"	150	331	144 x 51 x 128

3 Su serbatoio con essiccatore

GHIBLI SE 2.2-08-200 ES	V77JU72SHA672	200	2.2	3	325	19.5	11.5	8	116	58	1/2"	174	384	144 x 51 x 128
GHIBLI SE 2.2-10-200 ES	V77JT72SHA672	200	2.2	3	290	17.4	10.2	10	145	58	1/2"	174	384	144 x 51 x 128
GHIBLI SE 3.0-08-200 ES	V77JS72SHA672	200	3	4	430	25.8	15.2	8	116	59	1/2"	179	395	144 x 51 x 128
GHIBLI SE 3.0-10-200 ES	V77JQ72SHA672	200	3	4	385	23.1	13.6	10	145	59	1/2"	179	395	144 x 51 x 128
GHIBLI SE 4.0-08-200 ES	V77JR72SHA672	200	4	5.5	580	34.8	20.5	8	116	60	1/2"	180	397	144 x 51 x 128
GHIBLI SE 4.0-10-200 ES	V77JP72SHA672	200	4	5.5	485	29.1	17.1	10	145	60	1/2"	180	397	144 x 51 x 128

M* = monofase / single-phase

Aria resa rilevata a 7,5 - 9,5 bar all'uscita del compressore, come previsto dalla norma ISO 1217 Allegato C. ± 3 dB (A) come previsto dalla norma PNEUROPI/CAGI PN-NTC 2.3.

Avviamento stella-triangolo
con controllore elettronico ETMII che gestisce l'intero funzionamento della macchina e la diagnosi di sistema.

Filtri olio e separatore di tipo spin-on
Di grandi dimensioni, garantiscono lunghi intervalli di esercizio, riducendo i costi.

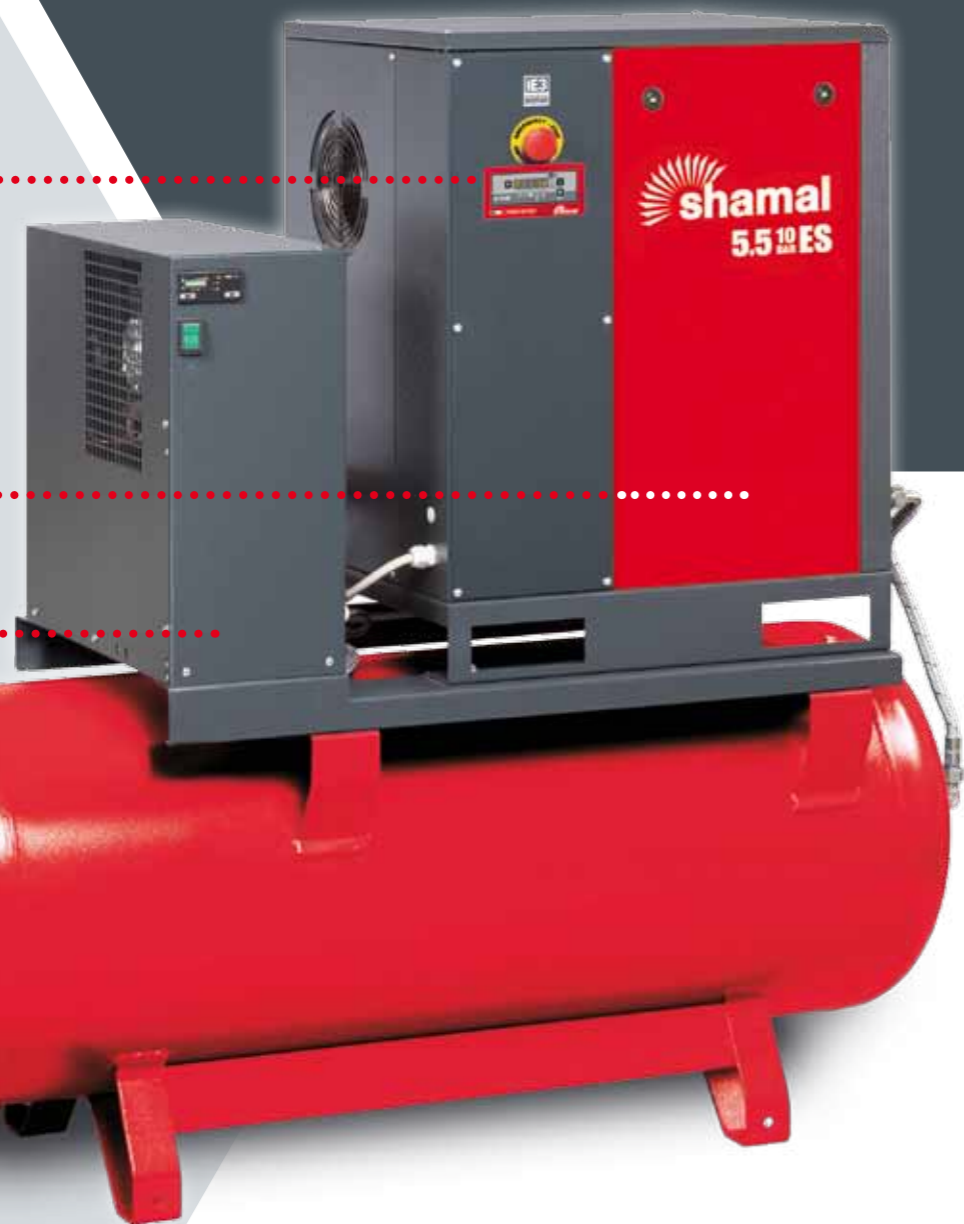
Trasduttore di pressione
Garantisce un funzionamento ottimale e stabile nel tempo. Consente di modificare la pressione di lavoro direttamente dal controller elettronico senza nessun intervento meccanico.

Modulo essiccatore
Versioni su serbatoio disponibili anche con essiccatore a refrigerazione (ES).

Rubinetto a sfera
facilita lo scarico della condensa

Gruppo vite FS14 **ad alte prestazioni**

Design esclusivo del gruppo vite, del regolatore di aspirazione e del blocco separatore con valvola di pressione minima.



★ **Massimo risparmio energetico**

L'avviamento stella-triangolo riduce il consumo energetico.

★ **Manutenzione facilitata**

Gli organi meccanici interni sono facilmente accessibili, per una rapida e facile manutenzione ordinaria.

★ **Elevata silenziosità e compattezza**

La ventola centrifuga, azionata tramite controllo termostatico, assicura il corretto raffreddamento, mantenendo bassa la rumorosità della macchina.

★ **Plug&Play**

La macchina è fornita già pronta all'uso: è sufficiente collegarsi alla rete elettrica ed all'impianto di distribuzione per iniziare a lavorare senza complicazioni di impiantistica.



Modello	Codice	Serbatoio	Potenza		Aria resa			Pressione max.		Liv. sonoro	Connessione	Peso		Dimensioni
			kW	HP	l/min.	m ³ /h	c.f.m.	bar	p.s.i.			G	kg	

GHIBLI 4.0-5.5 con centralina elettronica

1 A terra

GHIBLI 4.0-08	V51JR92SHA572	-	4	5.5	580	34.8	20.5	8	116	60	1/2"	94	208	60 x 49 x 76
GHIBLI 4.0-10	V51JP92SHA572	-	4	5.5	485	29.1	17.1	10	145	60	1/2"	94	208	60 x 49 x 76
GHIBLI 4.0-13	V51JV92SHA572	-	4	5.5	330	19.8	11.6	13	188	60	1/2"	94	208	60 x 49 x 76
GHIBLI 5.5-08	V51JW92SHA572	-	5.5	7.5	720	43.2	25.4	8	116	64	1/2"	125	276	62 x 54 x 78
GHIBLI 5.5-10	V51JO92SHA572	-	5.5	7.5	650	39	22.9	10	145	64	1/2"	125	276	62 x 54 x 78
GHIBLI 5.5-13	V51JM92SHA572	-	5.5	7.5	485	29.1	17.1	13	188	64	1/2"	125	276	62 x 54 x 78

2 Su serbatoio

GHIBLI 4.0-08-200	V77JR92SHA572	200	4	5.5	580	34.8	20.5	8	116	60	1/2"	151	333	144 x 52 x 128
GHIBLI 4.0-10-200	V77JP92SHA572	200	4	5.5	485	29.1	17.1	10	145	60	1/2"	151	333	144 x 52 x 128
GHIBLI 5.5-08-270	V91JW92SHA572	270	5.5	7.5	720	43.2	25.4	8	116	64	1/2"	185	408	156 x 57 x 139
GHIBLI 5.5-10-270	V91JO92SHA572	270	5.5	7.5	650	39	22.9	10	145	64	1/2"	185	408	156 x 57 x 139
GHIBLI 5.5-08-500	V83JW92SHA572	500	5.5	7.5	720	43.2	25.4	8	116	64	1/2"	247	545	200 x 60 x 148
GHIBLI 5.5-10-500	V83JO92SHA572	500	5.5	7.5	650	39	22.9	10	145	64	1/2"	247	545	200 x 60 x 148

3 Su serbatoio con essiccatore

GHIBLI 4.0-08-200 ES	V77JR92SHA672	200	4	5.5	580	34.8	20.5	8	116	60	1/2"	181	399	144 x 55 x 128
GHIBLI 4.0-10-200 ES	V77JP92SHA672	200	4	5.5	485	29.1	17.1	10	145	60	1/2"	181	399	144 x 55 x 128
GHIBLI 5.5-08-270 ES	V91JW92SHA672	270	5.5	7.5	720	43.2	25.4	8	116	64	1/2"	215	474	156 x 57 x 139
GHIBLI 5.5-10-270 ES	V91JO92SHA672	270	5.5	7.5	650	39	22.9	10	145	64	1/2"	215	474	156 x 57 x 139
GHIBLI 5.5-08-500 ES	V83JW92SHA672	500	5.5	7.5	720	43.2	25.4	8	116	64	1/2"	277	611	200 x 60 x 148
GHIBLI 5.5-10-500 ES	V83JO92SHA672	500	5.5	7.5	650	39	22.9	10	145	64	1/2"	277	611	200 x 60 x 148

Aria resa rilevata a 7,5 - 9,5 - 12,5 bar all'uscita del compressore, come previsto dalla norma ISO 1217 Allegato C. ± 3 dB (A) come previsto dalla norma PNEUROP/CAGI PN-NTC 2.3.

Controllore elettronico ETMI
Il display indica: pressione di esercizio, ore di lavoro/carico, stato carico/vuoto, temperatura olio.

La trasmissione a **cinghia Poly-V** garantisce una lunga durata e richiede una minima manutenzione. La **Ventilazione** è indipendente dal motore elettrico. Gli organi meccanici interni sono facilmente accessibili, per una rapida ed agevole manutenzione ordinaria.

Modulo essiccatore
A refrigerazione, disponibile nei modelli su serbatoio (ES).

Rubinetto a sfera
facilita lo scarico della condensa

Facile trasportabilità
La macchina è facilmente sollevabile e trasportabile grazie alle barre di sollevamento poste alla base, del serbatoio, sia frontalmente che posteriormente.

Gruppo vite FS26TF ad alte prestazioni
Gruppo vite, regolatore di aspirazione, blocco separatore e valvola di pressione minima di nostra progettazione e produzione Made in Italy.



- ★ Basso numero di giri
- ★ Elevata silenziosità e compattezza
- ★ Plug&Play

- ★ Facilità di utilizzo
- ★ Minimo consumo energetico
- ★ Elevata efficienza

Modello	Codice	Serbatoio ℓ	Potenza		Aria resa			Pressione max.		Liv. sonoro dB(A)	Connessione G	Peso		Dimensioni L x P x A (cm)
			kW	HP	L/min.	m ³ /h	c.f.m.	bar	p.s.i.			kg	Lbs	

STORM 8-11-15 con gruppo vite FS26TF

1 A terra

STORM 8-08	V60NG92SHA772	-	7.5	10	1250	75	44.1	8	116	68	3/4"	185	407	82 x 68 x 98
STORM 8-10	V60NH92SHA772	-	7.5	10	1000	60	35.3	10	145	68	3/4"	185	407	82 x 68 x 98
STORM 8-13	V60NI92SHA772	-	7.5	10	750	45	26.5	13	188	68	3/4"	185	407	82 x 68 x 98
STORM 11-08	V60NL92SHA772	-	11	15	1650	99	58.2	8	116	69	3/4"	200	440	82 x 68 x 98
STORM 11-10	V60NM92SHA772	-	11	15	1500	90	53	10	145	69	3/4"	200	440	82 x 68 x 98
STORM 11-13	V60NN92SHA772	-	11	15	1100	66	38.8	13	188	69	3/4"	200	440	82 x 68 x 98
STORM 15-08	V60NP92SHA772	-	15	20	2150	129	75.9	8	116	70	3/4"	235	517	82 x 68 x 98
STORM 15-10	V60NQ92SHA772	-	15	20	1850	111	65.3	10	145	70	3/4"	235	517	82 x 68 x 98
STORM 15-13	V60NR92SHA772	-	15	20	1500	90	53	13	188	70	3/4"	235	517	82 x 68 x 98

2 Su serbatoio

STORM 8-08-270	V91NG92SHA772	270	7.5	10	1250	75	44.1	8	116	68	3/4"	245	541	156 x 68 x 151
STORM 8-10-270	V91NH92SHA772	270	7.5	10	1000	60	35.3	10	145	68	3/4"	245	541	156 x 68 x 151
STORM 8-13-270	V91NI92SHA772	270	7.5	10	750	45	26.5	13	188	68	3/4"	280	617	156 x 68 x 151
STORM 8-08-500	V83NG92SHA772	500	7.5	10	1250	75	44.1	8	116	68	3/4"	307	678	200 x 68 x 163
STORM 8-10-500	V83NH92SHA772	500	7.5	10	1000	60	35.3	10	145	68	3/4"	307	678	200 x 68 x 163
STORM 8-13-500	V83NI92SHA772	500	7.5	10	750	45	26.5	13	188	68	3/4"	339	747	200 x 68 x 163
STORM 11-08-270	V91NL92SHA772	270	11	15	1650	99	58.2	8	116	69	3/4"	260	574	156 x 68 x 151
STORM 11-10-270	V91NM92SHA772	270	11	15	1500	90	53	10	145	69	3/4"	260	574	156 x 68 x 151
STORM 11-13-270	V91NN92SHA772	270	11	15	1100	66	38.8	13	188	69	3/4"	295	650	156 x 68 x 151
STORM 11-08-500	V83NL92SHA772	500	11	15	1650	99	58.2	8	116	69	3/4"	322	711	200 x 68 x 163
STORM 11-10-500	V83NM92SHA772	500	11	15	1500	90	53	10	145	69	3/4"	322	711	200 x 68 x 163
STORM 11-13-500	V83NN92SHA772	500	11	15	1100	66	38.8	13	188	69	3/4"	354	780	200 x 68 x 163
STORM 15-08-500	V83NP92SHA772	500	15	20	2150	129	75.9	8	116	70	3/4"	357	788	200 x 68 x 163
STORM 15-10-500	V83NQ92SHA772	500	15	20	1850	111	65.3	10	145	70	3/4"	357	788	200 x 68 x 163
STORM 15-13-500	V83NR92SHA772	500	15	20	1500	90	53	13	188	70	3/4"	389	858	200 x 68 x 163

3 Su serbatoio con essiccatore

STORM 8-08-270 ES	V91NG92SHA872	270	7.5	10	1250	75	44.1	8	116	68	3/4"	343	755	156 x 68 x 151
STORM 8-10-270 ES	V91NH92SHA872	270	7.5	10	1000	60	35.3	10	145	68	3/4"	343	755	156 x 68 x 151
STORM 8-13-270 ES	V91NI92SHA872	270	7.5	10	750	45	26.5	13	188	68	3/4"	378	833	156 x 68 x 151
STORM 8-08-500 ES	V83NG92SHA872	500	7.5	10	1250	75	44.1	8	116	68	3/4"	375	825	200 x 68 x 163
STORM 8-10-500 ES	V83NH92SHA872	500	7.5	10	1000	60	35.3	10	145	68	3/4"	375	825	200 x 68 x 163
STORM 8-13-500 ES	V83NI92SHA872	500	7.5	10	750	45	26.5	13	188	68	3/4"	407	897	200 x 68 x 163
STORM 11-08-270 ES	V91NL92SHA872	270	11	15	1650	99	58.2	8	116	69	3/4"	363	799	156 x 68 x 151
STORM 11-10-270 ES	V91NM92SHA872	270	11	15	1500	90	53	10	145	69	3/4"	363	799	156 x 68 x 151
STORM 11-13-270 ES	V91NN92SHA872	270	11	15	1100	66	38.8	13	188	69	3/4"	398	877	156 x 68 x 151
STORM 11-08-500 ES	V83NL92SHA872	500	11	15	1650	99	58.2	8	116	69	3/4"	395	869	200 x 68 x 163
STORM 11-10-500 ES	V83NM92SHA872	500	11	15	1500	90	53	10	145	69	3/4"	395	869	200 x 68 x 163
STORM 11-13-500 ES	V83NN92SHA872	500	11	15	1100	66	38.8	13	188	69	3/4"	427	941	200 x 68 x 163
STORM 15-08-500 ES	V83NP92SHA872	500	15	20	2150	129	75.9	8	116	70	3/4"	436	959	200 x 68 x 163
STORM 15-10-500 ES	V83NQ92SHA872	500	15	20	1850	111	65.3	10	145	70	3/4"	436	959	200 x 68 x 163
STORM 15-13-500 ES	V83NR92SHA872	500	15	20	1500	90	53	13	188	70	3/4"	468	1032	200 x 68 x 163

Aria resa rilevata a 7,5 - 9,5 - 12,5 bar all'uscita del compressore, come previsto dalla norma ISO 1217 Allegato C. ± 3 dB (A) come previsto dalla norma PNEUROP/CAGI PN-NTC 2.3.

Controllore elettronico ETMI

Gruppo vite FS50TF ad alte prestazioni
Gruppo vite, regolatore di aspirazione, blocco separatore e valvola di pressione minima di nostra progettazione e produzione interamente Made in Italy.

Controllore elettronico ETIV
Multifunzione e multilingua, gestisce e monitora tutte le funzioni del compressore. Permette l'installazione del dispositivo SMS Device (opzionale).

Essiccatore e filtri integrati
Il modello STORM 11 ES VS è dotato di un modulo di trattamento dell'aria completo e totalmente integrato, comprendente un essiccatore a refrigerazione ed un sistema di filtraggio in ingresso ed in uscita.

Inverter ad alta efficienza

Facile trasportabilità
La macchina è facilmente sollevabile e trasportabile grazie ai fori di sollevamento posti alla base, sia frontalmente che posteriormente.



STORM 11 VS

11 kW

STORM 16

- ★ Gruppo vite FS50TF ad alte prestazioni
- ★ 3 allestimenti disponibili: a terra, su serbatoio o serbatoio più essiccatore

Con le stesse caratteristiche dello STORM 15, lo STORM 16 ha un gruppo vite maggiorato (FS50TF) per garantire le massime prestazioni nella stessa fascia di potenza.



STORM 11 VS a velocità variabile

- ★ Elevata silenziosità e compattezza
- ★ Risparmio energetico
- ★ Plug&Play
- ★ All-in-one

Sono particolarmente adatti per le aziende che utilizzano aria compressa con portata che varia frequentemente: il funzionamento a velocità variabile permette alla macchina di regolare la portata adattandola all'effettiva richiesta.

Il controller elettronico monitora e controlla la velocità del gruppo vite, modulando la produzione d'aria per mantenere una pressione costante all'interno della rete: ne conseguono vantaggi immediati come la pressione costante, il consumo ottimizzato di energia elettrica, la possibilità di rispondere all'effettiva richiesta di aria compressa ed una minima usura delle parti meccaniche.

Modello	Codice	Serbatoio ℓ	Potenza		Aria resa (max. / min.)			Pressione max.		Liv. sonoro dB(A)	Connessione G	Peso		Dimensioni L x P x A (cm)
			kW	HP	l./min.	m ³ /h	c.f.m.	bar	p.s.i.			kg	Lbs	

STORM 16 con gruppo vite FS50TF

1 A terra

STORM 16-08	V60NB92SHA772	-	15	20	2350	141	83	8	116	68	3/4"	240	528	82 x 68 x 98
STORM 16-10	V60NY92SHA772	-	15	20	2050	123	72.4	10	145	68	3/4"	240	528	82 x 68 x 98
STORM 16-13	V60NW92SHA772	-	15	20	1750	105	61.8	13	188	68	3/4"	240	528	82 x 68 x 98

2 Su serbatoio

STORM 16-08-500	V83NB92SHA772	500	15	20	2350	141	83	8	116	68	3/4"	362	799	200 x 68 x 163
STORM 16-10-500	V83NY92SHA772	500	15	20	2050	123	72.4	10	145	68	3/4"	362	799	200 x 68 x 163
STORM 16-13-500	V83NW92SHA772	500	15	20	1750	105	61.8	13	188	68	3/4"	394	869	200 x 68 x 163

3 Su serbatoio con essiccatore

STORM 16-08-500 ES	V83NB92SHA872	500	15	20	2350	141	83	8	116	68	3/4"	436	959	200 x 68 x 163
STORM 16-10-500 ES	V83NY92SHA872	500	15	20	2050	123	72.4	10	145	68	3/4"	436	959	200 x 68 x 163
STORM 16-13-500 ES	V83NW92SHA872	500	15	20	1750	105	61.8	13	188	68	3/4"	468	1032	200 x 68 x 163

Aria resa rilevata a 7,5 - 9,5 - 12,5 bar all'uscita del compressore, come previsto dalla norma ISO 1217 Allegato C. ± 3 dB (A) come previsto dalla norma PNEUROP/CAGI PN-NTC 2.3.

Modello	Codice	Serbatoio ℓ	Potenza		Aria resa			Pressione max.		Liv. sonoro dB(A)	Connessione G	Peso		Dimensioni L x P x A (cm)
			kW	HP	l./min.	m ³ /h	c.f.m.	bar	p.s.i.			kg	Lbs	

STORM 11 VS a velocità variabile, con gruppo vite FS26TF

4 A terra a velocità variabile

STORM 11-08 VS	V60SN97SHA772	-	11	15	1650 / 680	99 / 41	58 / 24	8	116	63	3/4"	271	598	120 x 74 x 100
STORM 11-10 VS	V60SP97SHA772	-	11	15	1500 / 620	90 / 37	53 / 22	10	145	63	3/4"	271	598	120 x 74 x 100

5 A terra a velocità variabile, con essiccatore

STORM 11-08 ES VS	V60SN97SHA872	-	11	15	1650 / 680	99 / 41	58 / 24	8	116	63	3/4"	306	675	120 x 74 x 100
STORM 11-10 ES VS	V60SP97SHA872	-	11	15	1500 / 620	90 / 37	53 / 22	10	145	63	3/4"	306	675	120 x 74 x 100

Controllore elettronico ETIV

Multifunzione e multilingua, gestisce e monitora tutte le funzioni del compressore e la diagnosi di sistema. Consente l'installazione del dispositivo SMS Device (opzionale).



Pannello di prefiltrazione

Il circuito di ventilazione è completato da un pannello di prefiltrazione che separa le polveri in ingresso e mantiene pulito l'interno della macchina.

Facilità di manutenzione

Le ampie pannellature frontali e posteriori consentono un immediato accesso ai componenti interni, riducendo i tempi di ispezione e di manutenzione. I due pannelli asportabili, posti alla base della macchina, ne preservano la pulizia e conferiscono maggiore silenziosità quando installati.

Gruppo vite FS50TF ad alte prestazioni

Gruppo vite, regolatore di aspirazione, blocco separatore e valvola di pressione minima di nostra progettazione e produzione Made in Italy.



Versione con inverter
Il convertitore di frequenza è in grado di regolare dinamicamente frequenza, tensione e valori di corrente forniti al motore, eliminando costantemente le inutili perdite di potenza, modulando di conseguenza la produzione dell'aria compressa effettivamente richiesta.

Modulo essiccatore
I modelli STORM 18.5 e 22 sono disponibili anche con modulo essiccatore a refrigerazione.



★ Ventilazione efficiente

L'aria prodotta dalla ventola centrifuga controllata termostaticamente, raffredda lo scambiatore combinato aria-olio di grandi dimensioni: questo permette al compressore di lavorare anche nelle più severe condizioni di temperatura ambiente.

★ Risparmio energetico

Il sistema elettropneumatico regola il funzionamento del compressore garantendo la minima pressione necessaria durante il funzionamento a vuoto e il massimo risparmio energetico all'avvio, ottimizzando il rapporto costo energia/aria generata.

★ Massima affidabilità

La valvola di pressione minima, realizzata in materiali resistenti all'ossidazione, è ricavata dal pieno per lavorazione meccanica. Una grande attenzione costruttiva per garantire il funzionamento anche in condizioni estreme.



1

Modello	Codice	Potenza		Aria resa (max. / min.)			Pressione max.		Liv. sonoro	Connessione	Peso		Dimensioni
		kW	HP	L/min.	m ³ /h	c.f.m.	bar	p.s.i.			kg	Lbs	

STORM 18.5-22

1 A terra

STORM 18.5-08	V60QA92SHA772	18.5	25	2800	168	99	8	116	66	1"	350	774	136 x 83 x 113
STORM 18.5-10	V60QB92SHA772	18.5	25	2500	150	88	10	145	66	1"	350	774	136 x 83 x 113
STORM 18.5-13	V60QC92SHA772	18.5	25	2150	129	76	13	188	66	1"	350	774	136 x 83 x 113
STORM 22-08	V60QD92SHA772	22	30	3350	201	118	8	116	68	1"	380	840	136 x 83 x 113
STORM 22-10	V60QE92SHA772	22	30	3000	180	106	10	145	68	1"	380	840	136 x 83 x 113
STORM 22-13	V60QF92SHA772	22	30	2400	144	85	13	188	68	1"	380	840	136 x 83 x 113

2 A terra con essiccatore

STORM 18.5-08 ES	V60QA92SHA872	18.5	25	2800	168	99	8	116	66	1 -1/4"	400	883	172 x 83 x 113
STORM 18.5-10 ES	V60QB92SHA872	18.5	25	2500	150	88	10	145	66	1 -1/4"	400	883	172 x 83 x 113
STORM 18.5-13 ES	V60QC92SHA872	18.5	25	2150	129	76	13	188	66	1 -1/4"	400	883	172 x 83 x 113
STORM 22-08 ES	V60QD92SHA872	22	30	3350	201	118	8	116	68	1 -1/4"	430	949	172 x 83 x 113
STORM 22-10 ES	V60QE92SHA872	22	30	3000	180	106	10	145	68	1 -1/4"	430	949	172 x 83 x 113
STORM 22-13 ES	V60QF92SHA872	22	30	2400	144	85	13	188	68	1 -1/4"	430	949	172 x 83 x 113

3 A terra a velocità variabile

STORM 22-08 VS	V60QD97SHA772	22	30	3350 / 1350	201 / 81	118 / 48	8	116	68	1"	390	861	139 x 83 x 113
STORM 22-10 VS	V60QE97SHA772	22	30	3050 / 1220	183 / 73.2	108 / 43	10	145	68	1"	390	861	139 x 83 x 113

4 A terra a velocità variabile con essiccatore

STORM 22-08 ES VS	V60QD97SHA872	22	30	3350 / 1350	201 / 81	118 / 48	8	116	68	1 -1/4"	440	971	175 x 83 x 113
STORM 22-10 ES VS	V60QE97SHA872	22	30	3050 / 1220	183 / 73.2	108 / 43	10	145	68	1 -1/4"	440	971	175 x 83 x 113

Aria resa rilevata a 7,5 - 9,5 - 12,5 bar all'uscita del compressore, come previsto dalla norma ISO 1217 Allegato C. ± 3 dB (A) come previsto dalla norma PNEURO/CAGI PN-NTC 2.3.

Controllore elettronico ETIV

Multifunzione e multilingua, gestisce e monitora tutte le funzioni del compressore. Permette di collegare fino a 4 compressori contemporaneamente e l'installazione del dispositivo SMS Device.



Pannello di prefiltrazione

Il circuito di ventilazione è completato da un pannello di prefiltrazione che separa le polveri in ingresso e mantiene pulito l'interno della macchina.



Le versioni Storm da 55 e 75 kW sono dotate di doppio filtro separatore.

Gruppi vite ad alte prestazioni

La gamma Storm da 30 a 75 kW installa gruppi vite FS100, FS130, FS250 ad elevate prestazioni, di nostro esclusivo design.



5

Facilità di accesso e manutenzione

Le ampie pannellature frontali e posteriori consentono un immediato accesso ai componenti interni, riducendo i tempi di ispezione e di manutenzione. I due pannelli asportabili, posti alla base della macchina, ne preservano la pulizia e conferiscono maggiore silenziosità quando installati.

★ Ventilazione efficiente

L'aria prodotta dalla ventola centrifuga controllata termostaticamente, raffredda lo scambiatore combinato aria-olio di grandi dimensioni: questo permette al compressore di lavorare anche nelle più severe condizioni di temperatura ambiente.

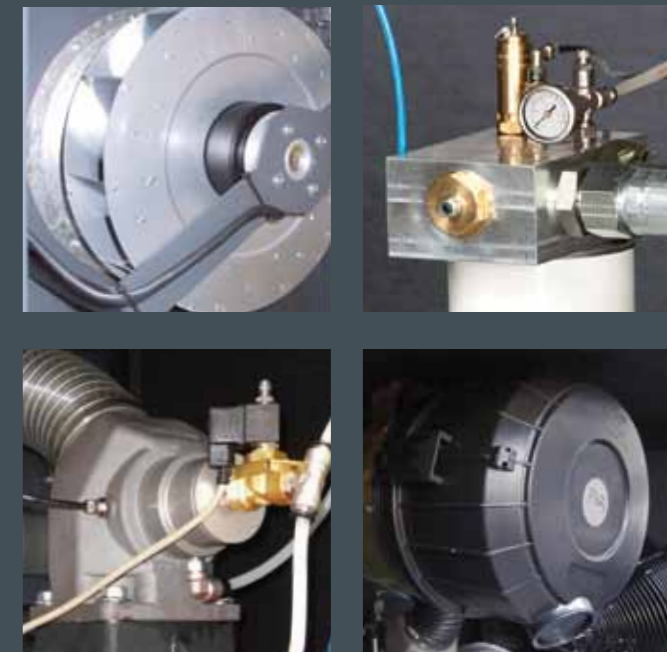
★ Risparmio energetico

Il sistema elettropneumatico regola il funzionamento del compressore garantendo la minima pressione necessaria durante il funzionamento a vuoto e il massimo risparmio energetico all'avvio, ottimizzando il rapporto costo energia/aria generata.

★ Massima affidabilità

★ Massima silenziosità

★ Bassi costi di manutenzione



2

1

Modulo essiccatore

I modelli Storm 31 e 38 sono disponibili anche in versione ES, con essiccatore a refrigerazione.



RICAMBI ORIGINALI

Prolungate la durata e l'efficienza del vostro compressore a vite

Modello	Codice	Potenza		Aria resa (max. / min.)			Pressione max.		Liv. sonoro	Connessione	Peso		Dimensioni
		kW	HP	l./min.	m ³ /h	c.f.m.	bar	p.s.i.			dB(A)	G	
STORM 31-38													
1 A terra													
STORM 31-08	V60BU92SHA772	30	40	4700	282	165.9	8	116	70	1 -1/4"	630	1392	153 x 88 x 144
STORM 31-10	V60BV92SHA772	30	40	4200	252	148.3	10	145	70	1 -1/4"	630	1392	153 x 88 x 144
STORM 31-13	V60BW92SHA772	30	40	3400	204	120	13	188	70	1 -1/4"	630	1392	153 x 88 x 144
STORM 38-08	V60BK92SHA772	37	50	6000	360	212	8	116	68	1 -1/4"	700	1547	153 x 88 x 144
STORM 38-10	V60BJ92SHA772	37	50	5300	318	187	10	145	68	1 -1/4"	700	1547	153 x 88 x 144
STORM 38-13	V60BI92SHA772	37	50	4000	240	141	13	188	68	1 -1/4"	700	1547	153 x 88 x 144
2 A terra con essiccatore													
STORM 31-08 ES	V60BU92SHA872	30	40	4700	282	165.9	8	116	70	1 -1/2"	710	1567	186 x 91 x 144
STORM 31-10 ES	V60BV92SHA872	30	40	4200	252	148.3	10	145	70	1 -1/2"	710	1567	186 x 91 x 144
STORM 31-13 ES	V60BW92SHA872	30	40	3400	204	120	13	188	70	1 -1/2"	710	1567	186 x 91 x 144
STORM 38-08 ES	V60BK92SHA872	37	50	6000	360	212	8	116	68	1 -1/2"	780	1721	186 x 91 x 144
STORM 38-10 ES	V60BJ92SHA872	37	50	5300	318	187	10	145	68	1 -1/2"	780	1721	186 x 91 x 144
STORM 38-13 ES	V60BI92SHA872	37	50	4000	240	141	13	188	68	1 -1/2"	780	1721	186 x 91 x 144
3 A terra a velocità variabile													
STORM 38-08 VS	V60BK97SHA772	37	50	5900 / 2350	354 / 141	208 / 83	8	116	72	1 -1/4"	725	1600	156 x 88 x 144
STORM 38-10 VS	V60BJ97SHA772	37	50	5200 / 2050	312 / 123	184 / 72	10	145	72	1 -1/4"	725	1600	156 x 88 x 144
4 A terra a velocità variabile con essiccatore													
STORM 38-08 ES VS	V60BK97SHA872	37	50	5900 / 2350	354 / 141	208 / 83	8	116	72	1 -1/2"	805	1777	186 x 91 x 144
STORM 38-10 ES VS	V60BJ97SHA872	37	50	5200 / 2050	312 / 123	184 / 72	10	145	72	1 -1/2"	805	1777	186 x 91 x 144
STORM 45-55-56-75													
5 A terra													
STORM 45-08	V60BM92SHA872	45	60	7200	432	254	7.5	109	72	1 -1/2"	910	2002	161 x 99 x 156
STORM 45-10	V60BN92SHA872	45	60	6500	390	229	10	145	72	1 -1/2"	910	2002	161 x 99 x 156
STORM 45-13	V60BQ92SHA872	45	60	5100	306	180	13	188	72	1 -1/2"	910	2002	161 x 99 x 156
STORM 55-08	V60BR92SHA772	55	75	8600	516	304	7.5	109	74	1 -1/2"	952	2094	161 x 99 x 156
STORM 55-10	V60BS92SHA772	55	75	7800	468	275	10	145	74	1 -1/2"	952	2094	161 x 99 x 156
STORM 55-13	V60BT92SHA772	55	75	6400	384	226	13	188	74	1 -1/2"	952	2094	161 x 99 x 156
STORM 56-08	V60BA92SHA772	55	75	9300	558	328	7.5	109	70	2"	1650	3630	182 x 112 x 186
STORM 56-10	V60BB92SHA772	55	75	8300	498	293	10	145	70	2"	1650	3630	182 x 112 x 186
STORM 56-13	V60BC92SHA772	55	75	7000	420	247	13	188	70	2"	1650	3630	182 x 112 x 186
STORM 75-08	V60BD92SHA772	75	100	12200	732	431	7.5	109	72	2"	1720	3784	182 x 112 x 186
STORM 75-10	V60BE92SHA772	75	100	10500	630	371	10	145	72	2"	1720	3784	182 x 112 x 186
STORM 75-13	V60BF92SHA772	75	100	8300	498	293	13	188	72	2"	1720	3784	182 x 112 x 186
6 A terra a velocità variabile													
STORM 56-08 VS	V60BA97SHA772	55	75	9300 / 3700	558 / 222	328 / 131	8	116	70	2"	1686	3721	182 x 112 x 186
STORM 56-10 VS	V60BB97SHA772	55	75	8300 / 3300	498 / 198	293 / 116	10	145	70	2"	1686	3721	182 x 112 x 186
STORM 75-08 VS	V60BD97SHA772	75	100	12200 / 4800	732 / 288	431 / 169	8	116	72	2"	1756	3875	182 x 112 x 186
STORM 75-10 VS	V60BE97SHA772	75	100	10500 / 4200	630 / 252	371 / 148	10	145	72	2"	1756	3875	182 x 112 x 186

Aria resa rilevata a 7 - 7,5 - 9,5 - 12,5 bar all'uscita del compressore, come previsto dalla norma ISO 1217 Allegato C. ± 3 dB (A) come previsto dalla norma PNEUROP/CAGI PN-NTC 2.3.

FSN è il marchio che firma i ricambi originali per i compressori SHAMAL ed identifica i servizi di assistenza post-vendita. Garantisce l'originalità dei componenti, rigorosamente selezionati, controllati e collaudati da tecnici specializzati. L'uso dei ricambi originali certificati FSN riduce i costi di gestione e garantisce l'efficienza, l'affidabilità e la longevità del compressore.

LONG LIFE KIT

Per agevolare la sostituzione dei componenti, nei diversi intervalli di manutenzione specificati nei manuali di uso e manutenzione, SHAMAL ha sviluppato i **LONG LIFE KIT**, appositamente creati per ogni modello di compressore a vite.

L'utilizzo dei LONG LIFE KIT garantisce le massime prestazioni del compressore.

Sul sito www.shamalcompressors.com è possibile scaricare i cataloghi LLK e consultare on-line gli esplosi ed i ricambi, sempre aggiornati per ogni modello di compressore.



LUBRIFICANTI ROTAR ECOFLUID

Formulato con oli a base minerale selezionati di alta qualità, migliorati con additivi avanzati antiossidanti, antiusura (privi di zinco), antiruggine e antischiama, l'olio FSN **RotarECOFLUID** offre un controllo ottimale dei depositi di ossidazione e residui, oltre a un livello eccellente di stabilità termica e all'ossidazione, per preservare la longevità delle apparecchiature e garantire prestazioni durature.

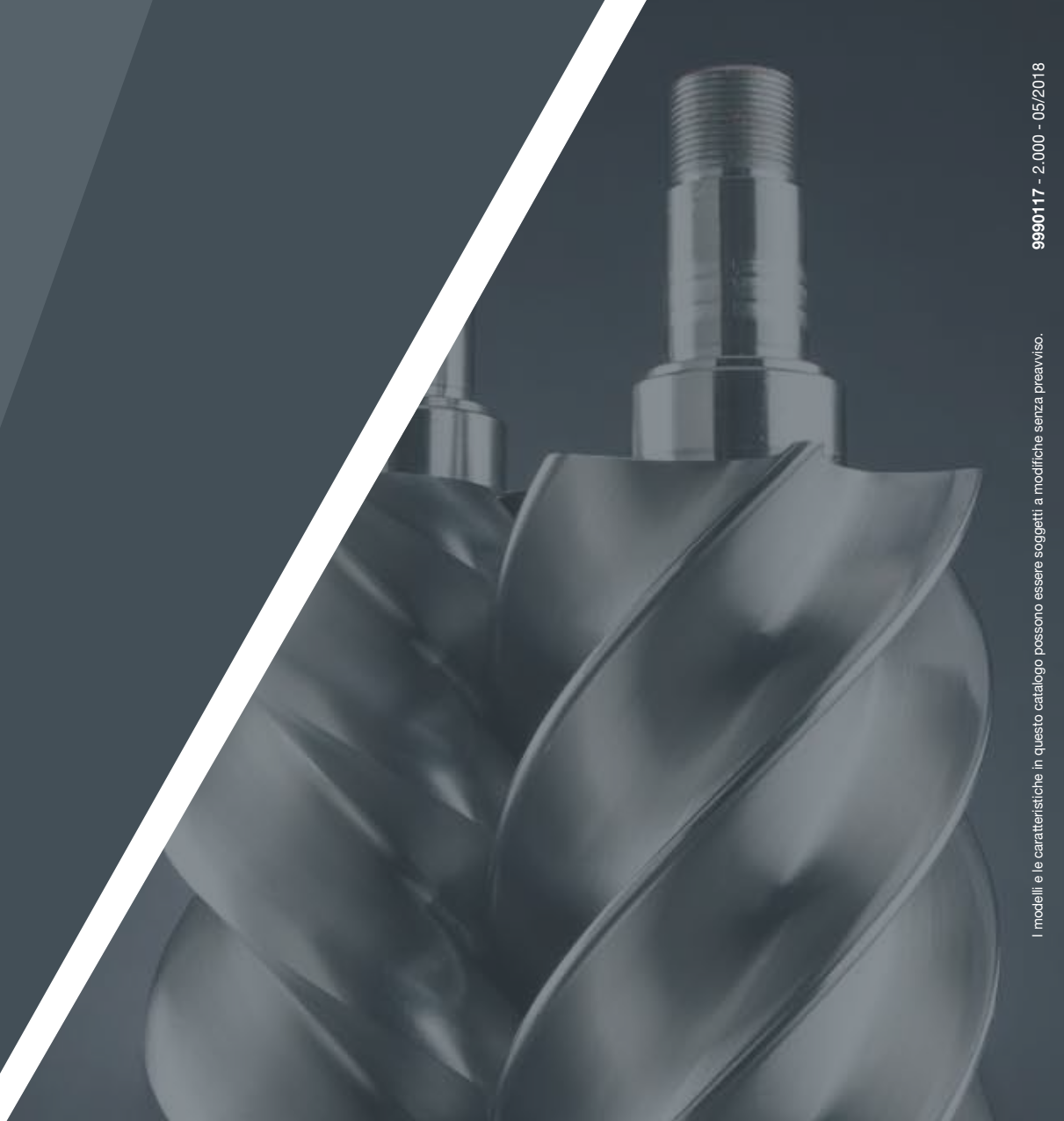
#60000020	Olio RotarECOFLUID 46 cSt - 1 tanica da 3,8 litri (3,3 kg)
#60000021	Olio RotarECOFLUID 46 cSt - 1 tanica da 20 litri (17,36 kg)
#60000022	Olio RotarECOFLUID 46 cSt - 1 fusto da 200 litri (174 kg)

Raccomandiamo di sostituire l'olio secondo l'intervallo indicato nel manuale di uso e manutenzione del compressore, oppure una volta all'anno. Consigliamo di utilizzare i nostri oli RotEnergy e RotarECOFLUID (NON INCLUSI NEI LONG LIFE KIT).

LUBRIFICANTI ROTENERGY

I nostri lubrificanti a base sintetica FSN RotEnergy, sono specificamente progettati per l'utilizzo sui nostri compressori a vite, forniti dai migliori produttori a livello mondiale. Sono disponibili in taniche, in fusti, o in confezioni multiple. **RotEnergyPlus**: assicura una rapida separazione dall'acqua, riduce attriti e consumi energetici, allunga gli intervalli di manutenzione, assicura un'eccellente lubrificazione dei cuscinetti, garantendo un'ottima protezione. **RotEnergyFood**: lubrificante di alta qualità per compressori rotativi, adatto per l'utilizzo nel settore alimentare, dove sono richiesti specifici standard qualitativi.

#60000018A	Olio RotEnergyPlus 46 cSt - 1 tanica da 3,8 litri (3,25 kg)
#60000009A	Olio RotEnergyPlus 46 cSt - 4 taniche da 3,8 litri (3,25 kg) cad.
#60000007A	Olio RotEnergyPlus 46 cSt - 1 tanica da 19 litri (16 kg)
#60000012A	Olio RotEnergyPlus 46 cSt - 1 fusto da 208 litri (181 kg)
#60000014A	Olio RotEnergyFood 46 cSt - 4 taniche da 3,9 litri (3,25 kg) cad.
#60000016A	Olio RotEnergyFood 46 cSt - 1 tanica da 19 litri (18,5 kg)
#60000017A	Olio RotEnergyFood 46 cSt - 1 fusto da 208 litri (175 kg)



I modelli e le caratteristiche in questo catalogo possono essere soggetti a modifiche senza preavviso.

9990117 - 2.000 - 05/2018



FNA S.p.A.

Via Einaudi, 6 - 10070 Robassomero (TO)

Tel. 011 9233000 - Fax 011 9241138

www.shamalcompressors.com

info@fnacompressors.com



Distributore autorizzato: